

## ΥΠΟΥΡΓΙΚΗ ΑΠΟΦΑΣΗ: 8356/87

**Μείωση εκπομπών καύσης μέσω μέτρων εξοικονόμησης καυσίμου σε Βαφεία - Φινιριστήρια Υφανσίμων της ευρύτερης περιοχής της Αθήνας.**  
(ΦΕΚ 187/Β/6-4-87)

### ΟΙ ΥΠΟΥΡΓΟΙ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ, ΧΩΡΟΤΑΞΙΑΣ & ΔΗΜ. ΕΡΓΩΝ & ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΑΣ, ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ & ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑΣ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 11, παρ. 2, εδαφ. β και παρ. 3 του Ν. 1515/1985: "Ρυθμιστικό σχέδιο και πρόγραμμα προστασίας περιβάλλοντος της ευρύτερης περιοχής της Αθήνας" (ΦΕΚ 18/Α/1985)
2. Την ανάγκη μείωσης των εκπομπών των ατμοσφαιρικών ρύπων στην ευρύτερη περιοχή Αθήνας, όπως αυτή οριοθετείται από τη διάταξη του άρθρου 1 του Ν. 1515/1985 και
3. Τη δυνατότητα μείωσης των εκπομπών καύσης από τα βαφεία - φινιριστήρια υφανσίμων, μέσω παράλληλης μείωσης της κατανάλωσης καυσίμου, η οποία μπορεί να προκύψει από την εφαρμογή μέτρων εξοικονόμησης ενέργειας.
4. Την αριθ. V3Φ/19/3861/19.2.87 κοινή απόφαση του πρωθυπουργού και του Υπουργού Βιομηχανίας Ενέργειας και Τεχνολογίας, αποφασίζουμε:

#### Άρθρο 1.

Για τους σκοπούς της απόφασης αυτής, βαφείο - φινιριστήριο υφανσίμων θεωρείται κάθε βιομηχανία ή βιοτεχνία που διατηρεί σε λειτουργία εγκαταστάσεις υγρών ή στεγνών επεξεργασίμων υφανσίμων πρώτων ή ενδιάμεσων υλών ή ετοιμών προϊόντων κλωστοϋφαντουργίας και έχει ετήσια κατανάλωση υγρών καυσίμων μεγαλύτερη των 300 τόνων.

#### Άρθρο 2.

Στα βαφεία - φινιριστήρια υφανσίμων, όπως ορίζονται στο άρθρο 1, καθιερώνονται τα εξής:

1. Απαγορεύεται η απόρριψη υγρών αποβλήτων με θερμοκρασία μεγαλύτερη των 40<sup>0</sup> C. Η θερμοκρασία αυτή μετρείται αμέσως μετά την έξοδο των αποβλήτων από τα μηχανήματα υγρών επεξεργασιών από τα οποία προέρχονται.  
Εφ' όσον τα προκύπτοντα υγρά απόβλητα έχουν θερμοκρασία μεγαλύτερη από το οριζόμενο πιο πάνω όριο, η θερμοκρασία αυτή πρέπει να προσαρμόζεται στο όριο των 40<sup>0</sup> C μέσω παράλληλης ανάκτησης της υπερβάλλουσας θερμότητας των αποβλήτων.  
Προς τούτο επιβάλλεται η εγκατάσταση και λειτουργία κατάλληλων εναλλακτικών θερμότητας, ώστε να επιτυγχάνεται η τεχνικοοικονομικά άριστη και πρακτικά εφικτή ανάκτηση της θερμότητας των αποβλήτων, με σκοπό την αξιοποίηση της θερμότητας αυτής για προθέρμανση του νερού που χρησιμοποιείται για τροφοδοσία των θερμών λουτρών των υγρών επεξεργασιών.
2. Απαγορεύεται η απόρριψη του αέρα των στεγνωτηρίων και εγκαταστάσεων θερμικής σταθεροποίησης υφασμάτων (ράμες) με θερμοκρασία μεγαλύτερη των 70<sup>0</sup> C, όπου τούτο είναι πρακτικά εφικτό. Η θερμοκρασία αυτή αναφέρεται στο σημείο εξόδου του αέρα από το στεγνωτήριο ή τη ράμα από την οποία προέρχεται.  
Εφ' όσον ο αποβαλλόμενος από τα στεγνωτήρια ή τις ράμες αέρας έχει θερμοκρασία μεγαλύτερη από το πιο πάνω όριο, η θερμοκρασία αυτή πρέπει ομοίως να προσαρμόζεται στο όριο των 70<sup>0</sup> C μέσω παράλληλης ανάκτησης της υπερβάλλουσας θερμότητας του αποβαλλόμενου αέρα.  
Προς τούτο επιβάλλεται η εγκατάσταση και η λειτουργία καταλλήλων εναλλακτικών θερμότητας τύπου αέρα - αέρα, ώστε να επιτυγχάνεται η τεχνικοοικονομικά άριστη και

πρακτικά εφικτή ανάκτηση θερμότητας του αποβαλλομένου αέρα από τα στεγνωτήρια, ή τις ράμες με σκοπό την αξιοποίηση της θερμότητας αυτής για προθέρμανση του αέρα τροφοδότησης των στεγνωτηρίων ή ραμών.

3. Η θερμοκρασία των μη μονωμένων θερμών επιφανειών δεν επιτρέπεται να υπερβαίνει τους 45<sup>0</sup> C. Σε κάθε περίπτωση που σημειώνεται υπέρβαση των 45 C αυτού, επιβάλλεται η τοποθέτηση κατάλληλης μόνωσης ώστε η μετά τη μόνωση θερμοκρασία να μην υπερβαίνει τους 45<sup>0</sup> C.

4. Στις περιπτώσεις επεξεργασιών, όπου η πρόσδοση της απαιτούμενης θερμότητας δεν γίνεται με χρήση γυμνού ατμού, επιβάλλεται η πλήρης συλλογή των συμπυκνωμάτων ατμού και του ατμού εκτόνωσης σε κατάλληλο δοχείο συλλογής και η επαναχρησιμοποίησή τους ως νερού τροφοδοσίας του συστήματος ατμοπαραγωγής.

5. Οσον αφορά τη λειτουργία του συστήματος καύσης και ατμοπαραγωγής και τα επιτρεπόμενα όρια ποιότητας των καυσαερίων ισχύουν τα οριζόμενα στην Υπουργική Απόφαση 41385/1985 (ΦΕΚ 693/Β/19.11.1985).

6. Η εφαρμογή των κατά τις παραγράφους 1, 2, 3 και 4 μέτρων εξοικονόμησης ενέργειας γίνεται βάσει σχετικής τεchnικοοικονομικής μελέτης υπογραμμένης από επιστήμονα ειδικότητας Μηχανολόγου - Μηχανικού ή Ηλεκτρολόγου - Μηχανικού ή Μηχανολόγου - Ηλεκτρολόγου Μηχανικού ή Ναυπηγού Μηχανικού ή Χημικού Μηχανικού ή Χημικού Μηχανικού ή Μηχανικού Μεταλλείων ή Μεταλλουργού Μηχανικού ή Χημικού, διπλωματούχων ή πτυχιούχων Ανώτατης Σχολής ή πτυχιούχο άλλης σχολής τριτοβάθμιας εκπαίδευσης με κατάλληλη ειδίκευση ή εμπειρία. Η μελέτη αυτή υποβάλλεται από το συγκεκριμένο κάθε φορά βαφείο - φινιριστήριο, στη Δ/ση Προστ. Περιβάλλοντος του Υπουργείου Περιβάλλοντος, Χωροταξίας και Δημοσίων Έργων και εφ' όσον εγκριθεί απ' αυτήν, σύμφωνα με όσα ορίζονται στο άρθρο 3.

Η παραπάνω τεchnικοοικονομική μελέτη υποβάλλεται σε τρία (3) αντίγραφα και περιλαμβάνει:

α) Θερμικό ισοζύγιο για κάθε βασικό προϊόν και για κάθε φάση επεξεργασίας του προϊόντος αυτού (όπως πρόπλυση - λεύκανση - βαφή - φινιρισμα - στέγνωμα - άτμιση κλπ.). Με βάση το θερμικό ισοζύγιο πρέπει να υπολογίζεται το θερμικό περιεχόμενο των υγρών αποβλήτων, του αέρα ξήρανσης και των συμπυκνωμάτων ατμού, καθώς και οι διάφορες θερμικές απώλειες. Επίσης με βάση το ισοζύγιο αυτό πρέπει να διαμορφώνεται ενεργειακό κοστολόγιο ανά φάση επεξεργασίας και συνολικά.

β) Τεκμηριωμένες προτάσεις για συγκεκριμένες λύσεις με τις οποίες επιτυγχάνονται τα μέτρα εξοικονόμησης ενέργειας που αναφέρονται στις παραγράφους 1, 2, 3 και 4 του άρθρου αυτού, καθώς και άλλων ενδεχομένως σχετικών μέτρων που επιθυμεί να εφαρμόσει το βαφείο - φινιριστήριο που αφορά η μελέτη ή τεκμηρίωση των λόγων για τους οποίους δεν είναι ενδεχομένως πρακτικά εφικτή η εφαρμογή των πιο πάνω μέτρων. Οι πιο πάνω προτάσεις πρέπει να συνοδεύονται από εκτίμηση του κόστους επένδυσης, της αναμενόμενης μείωσης στην κατανάλωση καυσίμου και των αναμενόμενων οικονομικών οφελών, που προκύπτουν από την εφαρμογή κάθε μέτρου χωριστά και από το σύνολο των μέτρων.

γ) Σχέδια εις διπλούν όπου να αποτυπώνονται λεπτομερώς και με διαφορετικό χρωματισμό τα δίκτυα ατμού, συμπυκνωμάτων, νερού τροφοδοσίας υγρών αποβλήτων καθώς και οι ροές του αέρα προς και από τα στεγνωτήρια. Τα σχέδια αυτά πρέπει να είναι διαθέσιμα σε κάθε σχετικό έλεγχο.

7. Επιβάλλεται η διακριτική σήμανση των δικτύων ατμού, συμπυκνωμάτων, νερού τροφοδοσίας και υγρών αποβλήτων με βάση τα σχέδια που αναφέρονται στην παράγραφο 6, εδάφιο γ, του άρθρου αυτού, ώστε να είναι ευχερής η παρακολούθησή τους κατά τη διενέργεια σχετικού ελέγχου.

### Άρθρο 3.

Για το έλεγχο της πληρότητας και ορθότητας της μελέτης της παραγράφου 6 του άρθρου 2, συνιστάται για το σκοπό αυτό τριμελής επιτροπή, η οποία απαρτίζεται από υπαλλήλους του Υπουργείου Περιβάλλοντος, Χωροταξίας και Δημοσίων Έργων και του Υπουργείου

Βιομηχανίας Ενέργειας και Τεχνολογίας, ειδικότητας Μηχανολόγου Μηχανικού ή Μηχανολόγου Ηλεκτρολόγου Μηχανικού, ή Χημικού Μηχανικού ή Χημικού διπλωματούχων ή πτυχιούχων ανωτάτων σχολών.

Η Επιτροπή αυτή μετά τον έλεγχο της μελέτης εισηγείται με αιτιολογημένη έκθεσή της προς τη Δ/ση Προστασίας Περιβάλλοντος του Υπουργείου Περιβάλλοντος, Χωροταξίας και Δημοσίων Έργων την έγκριση ή μη της μελέτης αυτής.

#### Άρθρο 4.

Η κατά το άρθρο 3 επιτροπή μπορεί να διενεργεί επιτόπιους ελέγχους στις εγκαταστάσεις των βαφείων - φινιριστηρίων του άρθρου 1 για να διαπιστώσει αν τα εφαρμοζόμενα σ' αυτά μέτρα εξοικονόμησης καυσίμου είναι σύμφωνα με τα προβλεπόμενα στην κατά την παράγραφο 6 του άρθρου 2 μελέτη.

#### Άρθρο 5.

Στους παραβάτες των όρων που καθορίζονται με την απόφαση αυτή, επιβάλλεται διοικητική χρηματική ποινή σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 13, παράγραφοι 1 και 2, του Ν. 1515/1985.

#### Άρθρο 6.

Κάθε διάταξη που έρχεται σε αντίθεση με τα οριζόμενα στην παρούσα απόφαση ή ανάγεται σε θέματα που ρυθμίζονται από την απόφαση αυτή καταργείται.

Η ισχύς της απόφασης αυτής άρχεται 6 μήνες μετά τη δημοσίευσή της στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως και ισχύει μόνο για την ευρύτερη περιοχή της Αθήνας.

Η απόφαση αυτή να δημοσιευθεί στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως.

Αθήνα, 4 Μαρτίου 1987

#### ΟΙ ΥΠΟΥΡΓΟΙ

ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ, ΧΩΡΟΤΑΞΙΑΣ  
ΚΑΙ ΔΗΜ. ΕΡΓΩΝ  
**ΕΥΑΓΓΕΛΟΣ ΚΟΥΛΟΥΜΠΗΣ**

ΥΦ/ΓΟΣ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΑΣ, ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ  
ΚΑΙ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑΣ  
**ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΠΕΤΣΟΣ**