

ΥΠΟΥΡΓΙΚΗ ΑΠΟΦΑΣΗ: 17951/2530/88

Ανυψωτικά μέσα
(ΦΕΚ 625/Β/29-8-88)

ΟΙ ΥΠΟΥΡΓΟΙ ΕΘΝΙΚΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ ΚΑΙ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΑΣ, ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ & ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑΣ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 2 παρ. 2 αριθμ. 1 του ν. 1338/83 «Εφαρμογή του Κοινοτικού Δικαίου» (34/Α/17.3.83), όπως αντικαταστάθηκε με το άρθρο 6 του ν. 1440/84 «Συμμετοχή της Ελλάδας στο κεφάλαιο, στα αποθεματικά και στις προβλέψεις της Ευρωπαϊκής Τράπεζας Επενδύσεων, στο κεφάλαιο της Ευρωπαϊκής Κοινότητας Άνθρακος και Χάλυβος και του Οργανισμού Εφοδιασμού EURATOM» (70/Α/21.5.84) και όπως τροποποιήθηκε με το άρθρο 7 του Ν. 1775/88 «Εταιρείες παροχής επιχειρηματικού κεφαλαίου και άλλες διατάξεις» (101/Α/24.5.88).
2. Τις διατάξεις του ν. 372/76 «Περί συστάσεως και λειτουργίας Ελληνικού Οργανισμού Τυποποίησης (ΕΛΟΤ)» (166/Α/30.6.76) και το άρθρο 22 του ν. 1682/87 (14/16.2.87).
3. Τις διατάξεις του ν. 1558/85 «Κυβέρνηση και Κυβερνητικά Όργανα» (137/Α).
4. Το π.δ 229/86 «Σύσταση και Οργάνωση της Γενικής γραμματείας Βιομηχανίας» (96/Α/16.7.86).
5. Την Υ 1321/25.9.87 απόφαση του Πρωθυπουργού «Καθορισμός αρμοδιοτήτων του Αναπληρωτή Υπουργού Βιομηχανίας, Ενέργειας και Τεχνολογίας Κ. Παπαναγιώτου» (531/Β/30.9.87).
6. Την Κοινή Απόφαση Α 9211/ΔΙΟΝΟΣΕ 1737/3.12.87 του Πρωθυπουργού και του Υπουργού Εθνικής Οικονομίας «Ανάθεση αρμοδιοτήτων στον Υφυπουργό Εθνικής Οικονομίας» (702/Β/87), αποφασίζουμε:

Άρθρο 1

Σκοπός της απόφασης αυτής είναι η προσαρμογή της Ελληνικής Νομοθεσίας στις οδηγίες του Συμβουλίου των Ευρωπαϊκών Κοινοτήτων 73/361/ΕΟΚ της 19ης Νοεμβρίου 1973 «Περί προσεγγίσεως των νομοθετικών κανονιστικών και διοικητικών διατάξεων των Κρατών μελών των αναφερομένων στην πιστοποίηση και σήμανση καλωδίων (συρματοσχοίνων), αλύσεων και αρπαγών (γάντζων)» (Ε.Ε. αριθ. L335 της 5.12.1973 σελ., 140) και 76/434/ΕΟΚ της 13ης Απριλίου 1976 «Περί προσαρμογής στην τεχνική πρόοδο της οδηγίας του Συμβουλίου της 19ης Νοεμβρίου 1973 περί προσεγγίσεως των νομοθεσιών των Κρατών μελών των αναφερομένων στην πιστοποίηση και τη σήμανση των συρματοσχοίνων, αλύσεων και αρπαγών (γάντζων)», (Ε.Ε. αριθμ. L 122 της 8.5.1976 σελ. 220).

Η παρούσα απόφαση αφορά τα ανυψωτικά μέσα, αποκλειομένων: των μεταχειρισμένων ανυψωτικών μέσων, των ανυψωτικών μέσων που χρησιμοποιούνται σε πλοία και σε σιδηροδρόμους, τροχιοδρόμους συρόμενους δια συρματοσχοίνων, (FUNICULAIRES) ή εναέριους θαλάμους.

Ως ανυψωτικά μέσα κατά την έννοια της παρούσας απόφασης νοούνται τα μεταλλικά συρματοσχοίνα, οι αλύσεις από κυλινδρικό χάλυβα και οι αρπάγες οι προοριζόμενες για εργασίες ανυψώσεως και μετακινήσεως υλικών.

Άρθρο 2

1. Δεν δύναται να απαγορευθεί ή να περιορισθεί, για λόγους που αφορούν την πιστοποίηση ή τη σήμανση, ή διάθεση στην αγορά ανυψωτικών μέσων που προβλέπονται από το άρθρο 1 αν

τα μέσα αυτά είναι εφοδιασμένα με πιστοποίηση και σήμανση που είναι σύμφωνες με τις προδιαγραφές οι οποίες αναφέρονται στο παράρτημα.

2. Εν τούτοις, αν διαπιστωθεί ότι τα χαρακτηριστικά, ιδίως τα κατώτατα απαιτητά, ενός ανυψωτικού μέσου δεν είναι σύμφωνα με εκείνα που αναφέρονται στην πιστοποίηση, δύναται να ανασταλεί η διάθεση στην αγορά του ανυψωτικού αυτού μέσου. Το ΥΒΕΤ ενημερώνει αμέσως περί τούτου τα λοιπά Κράτη μέλη καθώς και την Επιτροπή των Ε.Κ. για τους λόγους της αναστολής.

Αν ένα Κράτος μέλος αμφισβητεί το βάσιμο του μέτρου που προβλέπεται ανωτέρω, το ΥΒΕΤ ρυθμίζει τη διαφορά ενημερώνοντας σχετικά με την Επιτροπή των Ε.Κ.

Άρθρο 3

Κατά την προσφορά και την πώληση στον τελικό καταναλωτή οι πιστοποιήσεις και οι σημάνσεις που προβλέπονται από την παρούσα απόφαση δύνανται να διατυπώνονται υπό μορφή συμβόλων που καθορίζει ο ΕΛΟΤ, τα οποία είναι διεθνώς αποδεκτά.

Άρθρο 4

Προσαρτάται και αποτελεί αναπόσπαστο μέρος της παρούσας το παράρτημα της Οδηγίας 76/434/ΕΟΚ της Επιτροπής της 13ης Απριλίου 1976 «περί προσαρμογής στην τεχνική πρόοδο της οδηγίας του Συμβουλίου της 19^{ης} Νοεμβρίου 1973 περί προσεγγίσεως των νομοθεσιών των κρατών μελών των αναφερομένων στην πιστοποίηση και τη σήμανση των συρματοσχοίνων, αλύσεων και αρπαγών» (αριθμ. L 122/8.5.1976) το οποίο αντικατέστησε στο σύνολό του το παράρτημα της οδηγίας του Συμβουλίου 73/361/ΕΟΚ της 19^{ης} Νοεμβρίου 1973 (Αριθμ. L 335/5.12.1973).

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ

1. ΓΕΝΙΚΕΣ ΔΙΑΤΑΞΕΙΣ

1.1. κάθε τμήμα συρματοσχοίνου και αλύσεως καθώς και κάθε αρπάγη πρέπει να φέρει σήμα, ή, αν η σήμανση δεν είναι δυνατή, πλακίδιο ή δακτύλιο στερεά προσαρμοσμένο με τα στοιχεία του κατασκευαστή ή εντολοδόχου του εγκατεστημένου εντός της Ευρωπαϊκής Οικονομικής Κοινότητας καθώς και τη σχετική πιστοποίηση (βλ. σημεία 2.1, 3.1 και 4.1).

1.2. Ο κατασκευαστής ή εντολοδόχος του εγκατεστημένου εντός της Ευρωπαϊκής Οικονομικής Κοινότητας πιστοποιεί δια σχετικής βεβαιώσεως ότι κάθε τμήμα συρματοσχοίνου και αλύσεως ως και κάθε αρπάγη ανταποκρίνονται στα αναγραφόμενα χαρακτηριστικά (βλ. σημεία 2.1, 3.1, 4.1).

2. ΔΙΑΤΑΞΕΙΣ ΠΟΥ ΑΦΟΡΟΥΝ ΣΤΑ ΣΥΡΜΑΤΟΣΧΟΙΝΑ

2.1. Ο κατασκευαστής ή εντολοδόχος του εγκατεστημένου εντός της Ευρωπαϊκής Οικονομικής Κοινότητας οφείλει να παραδίδει για κάθε συρματοσχοίνο πιστοποίηση περιλαμβάνουσα τουλάχιστον τις ακόλουθες ενδείξεις:

- 1) Το όνομα και τη διεύθυνση του κατασκευαστή ή του εντολοδόχου του εγκατεστημένου εντός της Ευρωπαϊκής Οικονομικής Κοινότητας.
- 2) Την ονομαστική διάμετρο.
- 3) Την ονομαστική μάζα ανά μέτρο.
- 4) Το είδος της πλέξεως (σταυρωτή, συνεχής, εναλλασσόμενη) και την φορά πλέξεως του συρματοσχοίνου (δεξιά ή αριστερά).
- 5) Προδιαμορφωμένο ή μη προδιαμορφωμένο

- 6) Κατασκευή (σύνθεση και τύπος συρματόσχοινου, αριθμός των κλώνων, αριθμός των ινών κατά κλώνον, είδος του πυρήνα και σύνθεσή του, εάν αποτελείται από χάλυβα).
- 7) Κατηγορία αντοχής των ινών.
- 8) Το ελάχιστο φορτίο θραύσεως του καλωδίου (είναι το ελάχιστο φορτίο, το οποίο οδηγεί στη θραύση του καλωδίου κατά τη δοκιμή εφελκυσμού). Αν έχει γίνει επί του καλωδίου δοκιμή εφελκυσμού μέχρι θραύσεως, πρέπει να αναφέρονται όλα τα δεδομένα τα σχετικά με τη δοκιμή.
- 9) Επένδυση επιφανείας: αν το καλώδιο είναι γαλβανισμένο πρέπει να αναφέρεται ο βαθμός γαλβανισμού ή η ποιότης. Σε περίπτωση άλλης προστατευτικής επενδύσεως, πρέπει να δίδονται οι σχετικές λεπτομέρειες.
- 10) Αν οι ίνες δεν έχουν γίνει από ανθρακούχοι χάλυβα, πρέπει να αναφέρονται οι προδιαγραφές.
- 11) Αν το συρματόσχοινο είναι κατασκευασμένο σύμφωνα με εθνικά ή διεθνή πρότυπα, πρέπει να αναφέρονται τα πρότυπα αυτά.
- 12) Σε περίπτωση που έγιναν δοκιμές επί των ινών και / η επί του καλωδίου, πρέπει να αναφέρονται τα πρότυπα ή οι προδιαγραφές που πρέπει να πληρούνται. Αν έγιναν δοκιμές που δεν είναι σύμφωνες με πρότυπο ή προδιαγραφή, πρέπει να περιγράφονται λεπτομερώς οι δοκιμές, καθώς και τα αποτελέσματά τους.
- 13) Αν η κατασκευή ή η σύνθεση του καλωδίου απαιτεί ιδιαίτερη συντήρηση και / ή ιδιαίτερη επίβλεψη, πρέπει να δίδονται οι σχετικές ενδείξεις.
- 14) Υπογραφή του υπευθύνου σύμφωνα με το σημείο 1.
- 15) Θέση του υπογράφοντος στην επιχείρηση του κατασκευαστή ή του εξουσιοδοτημένου εντολοδόχου του.
- 16) Τόπος και ημερομηνία.

3. ΔΙΑΤΑΞΕΙΣ ΠΟΥ ΑΦΟΡΟΥΝ ΣΤΙΣ ΑΛΥΣΙΔΕΣ ΑΠΟ ΧΑΛΥΒΑ ΚΥΚΛΙΚΗΣ ΔΙΑΤΟΜΗΣ

3.1. Ο κατασκευαστής ή εντολοδόχος του εγκατεστημένος εντός της Ευρωπαϊκής Οικονομικής Κοινότητας οφείλει να παραδίδει για κάθε άλυσο πιστοποίηση που να περιλαμβάνει τουλάχιστον τις ακόλουθες ενδείξεις:

- 1) Το όνομα και τη διεύθυνση του κατασκευαστή ή εντολοδόχου του εγκατεστημένου εντός της Ευρωπαϊκής Οικονομικής Κοινότητας.
- 2) Τα χαρακτηριστικά της μη βαθμονομημένης αλύσου:
Ονομαστικό εξωτερικό μήκος του κρίκου, ονομαστικό εξωτερικό πλάτος του κρίκου, ονομαστική διάμετρο του κυλινδρικού χάλυβος καθώς και τις ενδείξεις ανοχής. Επισυνάπτεται διάγραμμα δύο τουλάχιστον συνεχόμενων κρίκων με αριθμητική ένδειξη των διαστάσεων.
- 3) Τα χαρακτηριστικά της βαθμονομημένης αλύσου:
Ονομαστικό εξωτερικό μήκος του κρίκου, ονομαστικό εξωτερικό πλάτος του κρίκου, ονομαστική διάμετρο του κυλινδρικού χάλυβος καθώς και τις ενδείξεις ανοχής. Επισυνάπτεται διάγραμμα δύο τουλάχιστον συνεχόμενων κρίκων με αριθμητική ένδειξη των διαστάσεων.
- 4) Την ονομαστική μάζα ανά γραμμικό μέτρο.
- 5) Τη μέθοδο συγκολλήσεως των κρίκων.
- 6) Το φορτίο δοκιμής που εφαρμόζεται σε ολόκληρη την άλυσο μετά τη θερμική επεξεργασία.
- 7) Το ελάχιστο φορτίο θραύσεως της αλύσεως (είναι το ελάχιστο φορτίο που οδηγεί σε θραύση κατά την δοκιμή εφελκυσμού).
- 8) Την ελάχιστη ολική επιμήκυνση θραύσεως εκφραζόμενη σε ποσοστό: ένδειξη του μήκους του δείγματος ή του αριθμού των κρίκων.
- 9) Τις ιδιότητες του υλικού της αλύσου (παραδείγματος χάρη: διεθνή κατηγορία της αλύσου ή, ενδεχομένως, προδιαγραφή του χάλυβος της αλύσου).
- 10) Το είδος της εφαρμοσμένης θερμικής επεξεργασίας.

- 11) Αν η αλυσος κατασκευάζεται σύμφωνα με εθνικό ή διεθνές πρότυπο, πρέπει να αναφέρεται το πρότυπο αυτό.
- 12) Σε περίπτωση που έχουν γίνει δοκιμές επί της αλυσου, ένδειξη των προτύπων ή των προδιαγραφών των δοκιμών οι οποίες πρέπει να πληρούνται.
Αν έχουν γίνει δοκιμές που δεν είναι σύμφωνες με ένα πρότυπο ή μια προδιαγραφή, πρέπει να περιγράφονται λεπτομερώς καθώς και τα αποτελέσματά τους.
- 13) Σε περίπτωση που οι ιδιότητες της αλυσεως είναι τέτοιες, ώστε να απαιτείται επεξεργασία, συντήρηση και / ή ιδιαίτερα επίβλεψη, πρέπει να δίδονται ενδείξεις ή οδηγίες.
- 14) Υπογραφή του υπευθύνου σύμφωνα με το σημείο 1.
- 15) Θέση του υπογράφοντος στην επιχείρηση του κατασκευαστή ή του εντολοδόχου του κατασκευαστή.
- 16) Τόπος και ημερομηνία.

3.2. Αν οι αλυσεις κατασκευάζονται σύμφωνα με το εθνικό ή διεθνές πρότυπο, πρέπει να φέρουν ευκρινώς και ανεξίτηλα τα σήματα ποιότητας σύμφωνα με το σχετικό πρότυπο. Τα σήματα αυτά ποιότητας πρέπει να εναποτίθεται επί των αλυσεων οποιουδήποτε μήκους. Απαιτείται τουλάχιστον ένα σήμα ανά μέτρο ή τουλάχιστον ένα σήμα ανά 20 κρίκους. Επιλέγεται το μικρότερο εκ των διαστάσεων αυτών. Τα σήματα αυτά πρέπει να έχουν τις ακόλουθες διαστάσεις:

Ονομαστικό πάχος μετάλλου σε μ.μ. μέχρι 8 συμπεριλαμβανομένων	Ελάχιστες διαστάσεις των ψηφίων σε μ.μ.
άνω των 8 μέχρι 12,5 συμπεριλαμβανομένων	2
άνω των 12,5 μέχρι 26 συμπεριλαμβανομένων	3
άνω των 26 συμπεριλαμβανομένων	4,5
άνω των 26 συμπεριλαμβανομένων	6

4. ΔΙΑΤΑΞΕΙΣ ΠΕΡΙ ΤΩΝ ΑΡΠΑΓΩΝ:

4.1. Ο κατασκευαστής ή ο εντολοδόχος του εγκατεστημένου εντός της Ευρωπαϊκής Οικονομικής Κοινότητας οφείλει αν παραδίδει για κάθε παρτίδα αρπαγών, ή κατόπιν αιτήσεως του χρησιμοποιούντος για κάθε αρπάγη πιστοποίηση η οποία περιλαμβάνει τουλάχιστον τις ακόλουθες ενδείξεις:

- 1) Την επωνυμία και τη διεύθυνση του κατασκευαστή ή εντολοδόχου του εγκατεστημένου εντός της Ευρωπαϊκής Οικονομικής Κοινότητας.
- 2) Αν η πιστοποίηση αυτή αφορά μία παρτίδα αρπαγών πρέπει να αναφέρεται ο αριθμός των αρπαγών της παρτίδος.
- 3) Ο τύπος της αρπάγης.
- 4) Τα χαρακτηριστικά των διαστάσεων: Επισυνάπτεται διάγραμμα της αρπάγης με τις βασικές διαστάσεις.
- 5) Το μέγιστο φορτίο δοκιμής που δύναται να εφαρμοσθεί στην αρπάγη ώστε, μετά την απομάκρυνση αυτού του φορτίου δοκιμής, να μην υπάρχει σημαντική μόνιμη παραμόρφωση σε καμία περίπτωση ή παραμόρφωση, που καταμετράται στο άνοιγμα της αρπάγης, δεν πρέπει να υπερβαίνει το 0,25%.
- 6) Το φορτίο που προκαλεί ή δύναται να προκαλέσει κάμψη της αρπάγης μέχρις αδυναμίας συγκρατήσεως του φορτίου: το ελάχιστο φορτίο θραύσεως πρέπει να αναφέρεται σε περίπτωση αρπαγών των οποίων ή κατασκευή είναι τέτοια ώστε θραύονται ή θα εθραύοντο πριν η κάμψη της αρπάγης φθάσει ή θα έφθανε σε σημείο ώστε να μη δύναται να συγκρατήσει το φορτίο.
- 7) Ιδιότητες του υλικού της αρπάγης (π.χ. διεθνή κατηγορία της αρπάγης, ή ενδεχομένως, προδιαγραφή του χάλυβος της αρπάγης).
- 8) Το είδος της θερμικής επεξεργασίας που εφαρμόζεται κατά την κατασκευή της αρπάγης.

9) Αν η αρπάγη κατασκευάζεται σύμφωνα με ένα εθνικό ή διεθνές πρότυπο πρέπει να αναφέρεται το πρότυπο αυτό καθώς και τα στοιχεία αναγνώρισεως της αρπάγης.

10) Σε περίπτωση που έχουν γίνει δοκιμές επί της αρπάγης, αναφορά των προτύπων ή των προδιαγραφών των δοκιμών οι οποίες πρέπει να πληρούνται.

Αν επραγματοποιήθησαν δοκιμές που δεν είναι σύμφωνες με πρότυπο ή προδιαγραφή, πρέπει να περιγράφονται λεπτομερώς (σε περίπτωση παρτίδων πρέπει να αναφέρεται ο αριθμός των δειγμάτων) καθώς και τα αποτελέσματα.

11) Σε περίπτωση που οι ιδιότητες της αρπάγης απαιτούν επεξεργασίας, συντήρηση και / ή ιδιαίτερη επίβλεψη, πρέπει να δίδονται ενδείξεις ή οδηγίες.

12) Υπογραφή του υπευθύνου σύμφωνα με το σημείο 1.

13) Θέση του υπογράφοντος στην επιχείρηση του κατασκευαστή ή του εντολοδόχου του κατασκευαστή.

14) Θέση του υπογράφοντος στην επιχείρηση του κατασκευαστή ή του εντολοδόχου του κατασκευαστή.

15) Τόπος και ημερομηνία.

4.2. Αν οι αρπάγες κατασκευάζονται σύμφωνα με ένα εθνικό ή ένα διεθνές πρότυπο, πρέπει να φέρουν κατά τρόπο ευανάγνωστο και ανεξίτηλο τα σήματα ποιότητας, σύμφωνα με το σχετικό πρότυπο.

Άρθρο 5

Η ισχύς της παρούσα, αρχίζει από τη δημοσίευσή της στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως.

Η παρούσα απόφαση να δημοσιευθεί στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως.

Αθήνα, 26 Αυγούστου 1988

ΟΙ ΥΠΟΥΡΓΟΙ

ΥΦΥΠΟΥΡΓΟΣ
ΕΘΝΙΚΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ
Γ. ΠΑΠΑΝΤΩΝΙΟΥ

ΑΝΑΠΛΗΡΩΤΗΣ ΥΠΟΥΡΓΟΣ
ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΑΣ, ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ &
ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑΣ
Κ. ΠΑΠΑΝΑΓΙΩΤΟΥ