



02003322803010008



6017

ΕΦΗΜΕΡΙΣ ΤΗΣ ΚΥΒΕΡΝΗΣΕΩΣ

ΤΗΣ ΕΛΛΗΝΙΚΗΣ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑΣ

ΤΕΥΧΟΣ ΔΕΥΤΕΡΟ

Αρ. Φύλλου 332

28 Μαρτίου 2001

ΑΠΟΦΑΣΕΙΣ

Αριθ. Δ14/43309

Εγκριση Κανονισμού διενέργειας ελέγχου ποιότητας υλικών και έργων.

Ο ΥΠΟΥΡΓΟΣ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ, ΧΩΡΟΤΑΞΙΑΣ ΚΑΙ ΔΗΜΟΣΙΩΝ ΕΡΓΩΝ

Εχοντας υπόψη :

1) Τις διατάξεις των παρ.1 και 4 του άρθρου 21 του Ν.1418/84 «Δημόσια έργα και ρυθμίσεις συναφών θεμάτων» (ΦΕΚ Α' 23).

2) Τις διατάξεις του νόμου 2503/97 (ΦΕΚ Α' 107), με τον οποίο συστάθηκαν οι Περιφέρειες του Κράτους.

3) Τις διατάξεις του άρθρου 29 Α' του Ν. 1558/85 (ΦΕΚ Α' 137), που προστέθηκε με το άρθρο 27 του Ν. 2081/92 (ΦΕΚ Α' 154) και τροποποιήθηκε με το άρθρο 1 παρ. 2α του Ν. 2469/97 (ΦΕΚ Α' 38).

4) Τις διατάξεις του ισχύοντα Κώδικα Ποινικής Δικονομίας.

5) Το γεγονός ότι από τις διατάξεις της παρούσας δεν προκαλείται δαπάνη σε βάρος του Κρατικού προϋπολογισμού, αποφασίζουμε:

Άρθρο Πρώτο
Έγκριση Κανονισμού

Εγκρίνουμε τον Κανονισμό διενέργειας ελέγχου ποιότητας υλικών και έργων, το κείμενο του οποίου έχει ως ακολούθως:

1. Η διαδικασία εφαρμογής του άρθρου 21 του Ν. 1418/84 για τον έλεγχο του τρόπου κατασκευής των έργων καθώς και της ποιότητας και καταλληλότητας, του τρόπου σύνθεσης, της επεξεργασίας και της χρήσης των υλικών κατασκευής των έργων ρυθμίζεται με τον παρόντα Κανονισμό.

2. Τα υλικά και τα έργα ελέγχονται με βάση τα εκάστοτε ισχύοντα Ευρωπαϊκά Πρότυπα, τους ισχύοντες Ελληνικούς Κανονισμούς και Πρότυπες Προδιαγραφές, τις συμβάσεις και τις εγκεκριμένες μελέτες που τα διέπουν και στην περίπτωση που δεν υπάρχουν για κάποια υλικά ή έργα, με βάση τους εύλογους κανόνες της επιστήμης, τέχνης, υγιεινής και ασφάλειας προσώπων και πραγμάτων.

3. Ο έλεγχος και οι σχετικές δειγματοληψίες διενεργού-

νται στους τόπους κατασκευής των έργων, παραγωγής, σύνθεσης, διακίνησης και αποθήκευσης των υλικών, καθώς και στα μέσα μεταφοράς τους, από επιτροπές που συγκροτούνται από υπαλλήλους του Κεντρικού Εργαστηρίου Δημοσίων Έργων της Γενικής Γραμματείας Δημοσίων Έργων του Υ.ΠΕ.ΧΩ.Δ.Ε. και των Περιφερειών του Κράτους, στις οποίες μεταβιβάστηκαν αρμοδιότητες ελέγχου ποιότητας υλικών και έργων.

4. Στις επιτροπές συμμετέχουν τρεις τεχνικοί υπάλληλοι της καθ' ύλην αρμόδιας υπηρεσίας του αντίστοιχου φορέα ελέγχου, κατηγορίας ΠΕ, με σχετική εμπειρία σε θέματα ελέγχου ποιότητας, οι οποίοι ορίζονται με τους αναπληρωτές τους.

5. Στην αρμοδιότητα της Γενικής Γραμματείας Δημοσίων Έργων υπάγονται:

5.1 Ο έλεγχος υλικών και έργων σε ολόκληρη τη χώρα.

5.2 Ο αποκλειστικός έλεγχος των έργων Εθνικού επιπέδου και των έργων των Ειδικών Υπηρεσιών Δημοσίων Έργων (Ε.Υ.Δ.Ε.).

6. Οι υπηρεσίες ελέγχου ποιότητας των Περιφερειών ασκούν τις αρμοδιότητές τους μέσα στα όρια της χωρικής τους έκτασης.

7. Οι επιτροπές της παρ.5 συγκροτούνται κάθε έτος με αποφάσεις του Υπουργού ΠΕ.ΧΩ.Δ.Ε. και οι Επιτροπές της παρ.6 από τον αρμόδιο Γενικό Γραμματέα της αντίστοιχης Περιφέρειας. Οι αποφάσεις εκδίδονται το Δεκέμβριο του προηγούμενου έτους. Τα μέλη των επιτροπών μπορούν να αντικατασταθούν πριν από τη λήξη της θητείας τους μόνο για σπουδαίο λόγο, ή μετά από αίτησή τους.

8. Τα μέλη των επιτροπών, από την έκδοση της απόφασης ορισμού τους, θεωρούνται ειδικοί ανακριτικοί υπάλληλοι του Κώδικα Ποινικής Δικονομίας (ΚΠΔ), φέρουν κάθε σχετική ευθύνη και έχουν την εξουσία άσκησης κάθε ανακριτικής πράξης, υπό την έννοια των αρθ.34 και 251 επ. του ΚΠΔ, σε σχέση με τις παραβάσεις που διαπιστώνουν κατά την ενάσκηση των καθηκόντων τους.

9. Τα μέλη των επιτροπών, αφού συνεκτιμήσουν και τις τυχόν διατυπούμενες απόψεις των ελεγχομένων, συντάσσουν εκθέσεις. Οι εκθέσεις αυτές περιλαμβάνουν τα στοιχεία της απόφασης συγκρότησης επιτροπής, τα στοιχεία των μελών της, τα στοιχεία του ελεγχόμενου, το αντικείμενο του ελέγχου, όσα διενεργήθηκαν, διαπιστώθηκαν ή

συνέβησαν κατά τον έλεγχο και τις τυχόν απόψεις των ελεγχθέντων. Στις εκθέσεις αυτές αναφέρονται τα στοιχεία που θεμελιώνουν την υπαιτιότητα για την τυχόν παράβαση και τα συμπεράσματα για την βαρύτητά της, καθώς και κάθε άλλο στοιχείο χρήσιμο για την εκτίμηση τωνπραγμάτων. Τυχόν διαφωνίες των μελών της επιτροπής καταχωρούνται ειδικά και αιτιολογημένα στην έκθεση, η οποία υπογράφεται υποχρεωτικά από όλα τα μέλη. Η έκθεση, με ευθύνη της επιτροπής, καταχωρείται στο τηρούμενο από αυτήν σχετικό βιβλίο, όπου σημειώνονται ο αύξων αριθμός του ελέγχου - έκθεσης, ο χρόνος διενέργειας του ελέγχου, οι ελέγχοντες και οι ελεγχόμενοι, συνοπτικά οι παρατηρήσεις του ελέγχου και οι τυχόν εκθέσεις προσωρινών ενεργειών, τα στάδια διακίνησης των εγγράφων και της εξέλιξης της υπόθεσης μετά από τον έλεγχο. Αμέσως μετά, η έκθεση υποβάλλεται στον προϊστάμενο της υπηρεσίας ελέγχου, ο οποίος μέσα σε προθεσμία πέντε εργάσιμων ημερών τη θεωρεί και την κοινοποιεί με απόδειξη στον ελεγχόμενο, ο οποίος μπορεί μέσα σε ανατρεπτική προθεσμία δέκα εργάσιμων ημερών να καταθέσει στην υπηρεσία τυχόν αντιρρήσεις του. Η έκθεση, οι τυχόν αντιρρήσεις του ελεγχθέντος, οι επ' αυτών παρατηρήσεις της επιτροπής και κάθε σχετικό στοιχείο, διαβιβάζονται αμέσως στη Γεν. Διεύθυνση Ποιότητας της Γενικής Γραμματείας Δημοσίων Έργων του ΥΠΕΧΩΔΕ, ή στην εκάστοτε αρμόδια υπηρεσία, η οποία εισηγείται στον Υπουργό.

10. Η έκθεση ελέγχου αμέσως μετά τη λήξη της προθεσμίας κατάθεσης αντιρρήσεων των ελεγχόμενων, μαζί με τις τυχόν αντιρρήσεις αυτών και τις επί αυτών παρατηρήσεις της επιτροπής, διαβιβάζονται από την Υπηρεσία ελέγχου στον αρμόδιο κατά τόπο Εισαγγελέα για την άσκηση της κατά νόμο αρμοδιότητάς του.

11. Στην περίπτωση που η επιτροπή, από τις διαπιστούμενες παραβάσεις, κρίνει ότι πρέπει να προβεί σε ενέργειες για να συλλέξει πληροφορίες και να συγκεντρώσει και διατηρήσει τις σχετικές αποδείξεις και ίχνη, όπως είναι ιδίως η προσωρινή δέσμευση ακατάλληλων υλικών και η κατάσχεση στα χέρια οποιωνδήποτε, εγγράφων και πραγμάτων, τότε θα συντάξει ειδική έκθεση, την οποία πρέπει να παραδώσει άμεσα και επιτόπια στον ελεγχόμενο. Για την ειδική αυτή έκθεση θα γίνει σχετική μνεία στην έκθεση ελέγχου.

12. Το αρμόδιο κατά τον ΚΠΔ (όπως άρθρα 176, 268) Δικαστικό Συμβούλιο ή ποινικό Δικαστήριο αποφασίζει και για την τύχη των παραπάνω ενεργειών (δεσμεύσεων, κατασχέσεων κ.τ.λ.) και γενικά για το κύρος των ανακριτικών πράξεων της επιτροπής.

13. Οι ελεγχόμενοι υποχρεούνται να αποδεχθούν και να εξασφαλίσουν στις επιτροπές ελέγχου την ελεύθερη και ακώλυτη πρόσβαση στους χώρους κατασκευής των έργων, στους χώρους και μέσα παραγωγής, εμπορίας, μεταφοράς, αποθήκευσης, τοποθέτησης και ενσωμάτωσης των υλικών, σε κάθε σχετικό με τα παραπάνω τηρούμενο στοιχείο, καθώς και να παρέχουν τη ζητούμενη ενημέρωση κατά τον έλεγχο.

14. Η επιτροπή μπορεί κατά τη κρίση της να ζητήσει κατά τη διενέργεια των ελέγχων, τη συνδρομή των αρμοδίων κατά τόπο Δημοσίων Οικονομικών Υπηρεσιών και Αστυνομικών Αρχών.

15. Όσα διαπιστώνονται κατά τον έλεγχο και γενικά κάθε στοιχείο, πληροφορία, γεγονός που περιέρχεται σε γνώση των μελών της επιτροπής ελέγχου και οποιουδήποτε άλλου εμπλέκεται στη διαδικασία αυτή, θεωρούνται εμπιστευτικά και δεν επιτρέπεται η γνωστοποίησή τους σε οποιονδήποτε άλλον εκτός από τις αρμόδιες για σχετική ενέργεια δημόσιες αρχές και τους ελεγχόμενους. Η παράβαση αυτής της υποχρέωσης ελέγχεται σύμφωνα με το άρθρο 252 Π.Κ.

16. Παραβάτες ή υπεύθυνοι της παράβασης, κατά την έννοια του άρθρου 21 του Ν. 1418/84, θεωρούνται όσοι συνέβαλαν με τις πράξεις ή παραλείψεις τους, στη συνέλευση της παράβασης, εφόσον είχαν την υποχρέωση ή την κατά την κοινή αντίληψη ικανότητα και ανώνυμη, τη συνήθη για τις συναλλαγές επιμέλεια και σύνεση, να την αποφύγουν.

17. Ο Προϊστάμενος της Υπηρεσίας του φορέα ελέγχου πρέπει να εξασφαλίζει στις επιτροπές ελέγχου τα απαραίτητα μέσα και γραμματειακή υποστήριξη για την εκπλήρωση του έργου τους.

18. Οι έλεγχοι διενεργούνται οποιαδήποτε ώρα και ημέρα.

19. Οι επιτροπές διενεργούν ελέγχους κατά υπηρεσιακό καθήκον, με στόχο να ελέγχεται όλη η σχετική με τις κατασκευές δραστηριότητα στην περιφέρειά τους και ενεργούν αυτεπάγγελα, κατά την κρίση της επιτροπής και υποχρεωτικά, στις περιπτώσεις που έχουν ήδη διαπιστωθεί παραβάσεις από οποιαδήποτε επιτροπή ελέγχου, του ίδιου ή άλλου φορέα ελέγχου και σε περιπτώσεις οποιασδήποτε καταγγελίας ή πληροφορίας για παραβάσεις ή ενδεχόμενη παράβαση. Ο Προϊστάμενος της Υπηρεσίας του φορέα ελέγχου ενημερώνει τις επιτροπές ελέγχου για τις τυχόν περιεληθούσες στην υπηρεσία καταγγελίες και για τις περιπτώσεις που διαπιστώθηκαν σχετικές παραβάσεις.

20. Οι επιτροπές ελέγχονται μόνο για παράβαση καθήκοντος ή υπέρβαση της εξουσίας τους ή παράβαση του νόμου. Σε περίπτωση συγκρότησης από υπηρεσία ελέγχου περισσότερων από μία επιτροπών ελέγχου, οι επιτροπές μπορούν να συνεργάζονται ή να εναρμονίζουν τη δράση τους με σκοπό την αποτελεσματικότερη εκπλήρωση του έργου τους.

21. Σε περίπτωση που συμπέσει έλεγχος μιας επιτροπής με αυτόν άλλης, της ίδιας ή διαφορετικής υπηρεσίας ελέγχου, ο ένας έλεγχος δεν παρακωλύει τον άλλον, όμως οι επιτροπές υποχρεούνται να μνημονεύσουν το γεγονός στην έκθεσή τους και οι εκθέσεις τους, θα συνεκτιμηθούν, ως ενιαία έκθεση, τόσο για την τυχόν επιβολή διοικητικών κυρώσεων (προστίμου κτλ.) από τον Υπουργό ΠΕ.ΧΩ.Δ.Ε., όσο και για την τυχόν άσκηση ποινικής δίωξης. Στην περίπτωση αυτή παράβαση διαπιστούμενη και από τις δύο επιτροπές θεωρείται μία και μόνη.

22. Οι επιτροπές μιας υπηρεσίας ελέγχου όταν προβαίνουν στους κατά την αρμοδιότητά τους ελέγχους εντός των ορίων χωρικής αρμοδιότητας άλλης υπηρεσίας ελέγχου κατά την απόφαση αυτή, δεν υποχρεούνται σε προηγούμενη ενημέρωσή της, αλλά μπορούν κατά την κρίση τους να συνεργαστούν μαζί της. Σε κάθε περίπτωση όμως υποχρεούνται να την ενημερώσουν για τα αποτελέσματα

του ελέγχου, αμέσως μετά τη διενέργειά του. Τα έγγραφα αυτά καταχωρούνται στο τηρούμενο κατά τα παραπάνω βιβλίο ελέγχων, προς γνώση των επιτροπών της κάθε υπηρεσίας ελέγχου.

23. Οι έλεγχοι που διενεργούνται σε εφαρμογή του άρθ. 21 του Ν. 1418/84, δεν επηρεάζονται με οποιονδήποτε τρόπο από την ενδεχόμενη διενέργεια ελέγχων άλλων υπηρεσιών ή φορέων, με βάση τις οικείες διατάξεις τους.

24. Στις περιπτώσεις διενέργειας ελέγχων σε έργα ή υλικά, με εγκεκριμένες μελέτες, προδιαγραφές ή κανονισμούς, ο έλεγχος διενεργείται στη βάση αυτών, σε συνδυασμό με τις διατάξεις του παρόντος και κάθε άλλης σχετικής ισχύουσας ρύθμισης.

25. Όσον αφορά τον τρόπο άσκησης του ελέγχου σε μονάδες παραγωγής έτοιμου σκυροδέματος και στον καθορισμό της βαρύτητας για παραβάσεις των σχετικών διατάξεων έχουν εφαρμογή και όσα προβλέπονται στο Παράρτημα «I» που ακολουθεί. Όμοια, ο έλεγχος χαλύβων γίνεται με βάση τον ισχύοντα Κανονισμό Τεχνολογίας Χαλύβων και σύμφωνα με τα προβλεπόμενα στο Παράρτημα «II» που ακολουθεί.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ «I»
ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ ΕΛΕΓΧΟΥ ΜΟΝΑΔΩΝ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ
ΕΤΟΙΜΟΥ ΣΚΥΡΟΔΕΜΑΤΟΣ
(Σύμφωνα με τις διατάξεις του Κ.Τ.Σ. - 97)

Στο Παράρτημα αυτό καθορίζεται ο τρόπος άσκησης του ελέγχου των μονάδων παραγωγής έτοιμου σκυροδέματος σύμφωνα με τις οικείες διατάξεις του ΚΤΣ - 97 (ΦΕΚ 315/Β/17.4.97 και ΦΕΚ 479/Β/11.6.97).

Συγκεκριμένα από την επιτροπή ελέγχου καταγράφονται και διενεργούνται αντίστοιχα τα ακόλουθα στοιχεία και ενέργειες.

1. ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗΣ Ή ΕΤΑΙΡΕΙΑΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ ΕΤΟΙΜΟΥ ΣΚΥΡΟΔΕΜΑΤΟΣ

- 1.1 Επωνυμία και Ταχ. Δ/ση της Επιχείρησης ή Εταιρείας
- 1.2 Διευθυντής μονάδας
- 1.3 Αριθμός μονάδων έτοιμου σκυροδέματος της επιχείρησης ή Εταιρείας στο νομό
- 1.4 Ταχ. Διεύθυνση της ελεγχόμενης μονάδας
- 1.5 Άδεια λειτουργίας της ελεγχόμενης μονάδας

2. ΥΠΕΥΘΥΝΟΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ ΚΑΙ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΜΟΝΑΔΑΣ (παρ. 12.1.1.3 ΚΤΣ - 97)

2.1 Διπλωματούχος μηχανικός

Όνοματεπώνυμο:

ΑΜ ΤΕΕ:

2.2 Τεχνικός

Όνοματεπώνυμο:

Ειδικότητα/εμπειρία

3. ΠΑΡΑΓΩΓΗ

3.1 Ανάμιξη - Χειριστήριο

3.1.1 Καταγράφονται - οι ποσότητες των υλικών με τις οποίες τροφοδοτείται ο αναμικτήρας για κάθε κατηγορία παραγόμενου σκυροδέματος (συνθέσεις),

- η έναρξη χρήσης των παραπάνω συνθέσεων.

Ζητείται να βεβαιωθεί από τον υπεύθυνο μηχανικό της μονάδας ή τον Διευθυντή και τον χειριστή ότι τα παραπάνω στοιχεία τηρούνται στην παραγωγή.

3.1.2 Ελέγχεται η συμφωνία των δηλωθεισών συνθέσεων με τις διατάξεις του ΚΤΣ ως προς Τ, Ν/Τ, (παρ. 5.2.5 του ΚΤΣ - 97).

3.1.3 Ελέγχεται η ασφαλής λειτουργία του αναμικτήρα.

3.1.4 Στην περίπτωση ξηρής φόρτωσης εξετάζεται επιπλέον αν έχει γίνει έλεγχος ομοιομορφίας του παραγόμενου σκυροδέματος για κάθε «αυτοκίνητο - αναμικτήρα» που χρησιμοποιεί η μονάδα (παρ. 6.4 του ΚΤΣ - 97).

3.2 Εγκαταστάσεις ζυγίσεως

Ελέγχεται η καταλληλότητα ή μη των ζυγιστηρίων αδρανών-τσιμέντου και των διατάξεων μετρήσεως νερού και προσθέτων (παρ. 1.2.2α Σχεδίου Προτύπου ΕΛΟΤ 346) εκτιμώντας την:

- Τήρηση στοιχείων από ελέγχους με πρότυπα βάρη ή παραστατικά διακρίβωσης ζυγών από επίσημο φορέα - Διορθωτικές κινήσεις.

- Τήρηση στοιχείων από ελέγχους με μη διακριβωμένα βάρη ή παραστατικά από μη επίσημο φορέα - Διορθωτικές κινήσεις.

- Ελλειψη ελέγχων ζυγιστηρίων.

3.3 Αποθήκευση αδρανών - τσιμέντου (παρ. 4.3.4.1 του ΚΤΣ - 97 και παρ. 1.2.2α Σχεδίου Προτύπου ΕΛΟΤ 346)

Ελέγχεται η ύπαρξη ή μη, για τα:

- Αδρανή: χωριστών διαμερισμάτων για κάθε ένα από τα τρία τουλάχιστον κλάσματα.

- Τσιμέντο: χωριστών σιλό κατά τύπο - κατηγορία.

Παρατήρηση: Σε περίπτωση που η μονάδα παράγει σκυρόδεμα κατηγορίας μέχρι και C16/20, η αποθήκευση των αδρανών μπορεί να γίνεται σε δύο μόνο χωριστά διαμερίσματα.

4. ΕΣΩΤΕΡΙΚΟΣ ΕΛΕΓΧΟΣ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ

4.1 Ελέγχεται η ύπαρξη θεωρημένων «Ημερολογίων-Μητρώων» για το σκυρόδεμα και τις πρώτες ύλες παρασκευής σκυροδέματος.

4.2 Ελέγχεται η ύπαρξη Μελετών συνθέσεως (παρ. 5.2 του ΚΤΣ - 97) ως ακολούθως:

- Γίνεται έλεγχος του αρχείου της μονάδας για να διαπιστωθεί ότι έχουν καταχωρηθεί μελέτες συνθέσεως για κάθε κατηγορία παραγόμενου σκυροδέματος.

- Οι παραπάνω μελέτες συνθέσεως μπορεί να έχουν γίνει από την ίδια τη μονάδα (δοκιμαστικά αναμίγματα, αντοχές δοκιμών, όλα καταγεγραμμένα) ή από αναγνωρισμένο εργαστήριο.

- Καταγράφονται όλες οι μελέτες συνθέσεως (ενδιαφέρουν οι αναλογίες υλικών).

- Καταγράφεται η ημερομηνία έναρξης χρήσης και του διαστήματος χρήσης κάθε σύνθεσης.

4.3 Ζητείται από τον υπεύθυνο της μονάδας να βεβαιώσει ότι τα στοιχεία που συλλέγονται σχετικά με τις μελέτες συνθέσεως είναι αληθή και ακριβή.

4.4 Εξετάζεται αν ελέγχονται από τη μονάδα οι πρώτες ύλες και αν τηρούνται στοιχεία στο θεωρημένο «Ημερολόγιο-Μητρώο» της μονάδας (παρ. 3.4.1α Σχεδίου Προτύπου ΕΛΟΤ 346, παρ. 12.1.1.8 και 12.1.1.4 του ΚΤΣ - 97).

4.4.1 Συμπληρώνεται ο ακόλουθος πίνακας I.

Πίνακας I

Υλικό	ΝΑΙ	ΟΧΙ	Συχνότητα Ελέγχων	Καταλληλότητα υλικού
Αδρανή/ Κοκκομετρικές αναλύσεις Αδρανή/ Λοιποί Έλεγχοι (ισοδύναμο άμμου, αντ. μητρ.πετρώματος, οργανικές προσμίξεις) Τσιμέντο Νερό Πρόσθετα				

Παρατήρηση 1 - Στον Πίνακα I δεν αναγράφονται οι έλεγχοι που υπάρχουν στο αρχείο της μονάδας και προέρχονται από τους προμηθευτές πρώτων υλών.

Παρατήρηση 2 - Οι έλεγχοι: αντοχή μητρικού πετρώματος, οργανικών προσμίξεων, ισοδύναμου άμμου, μπορούν να παραλείπονται όταν η μονάδα διαθέτει τα σχετικά πιστοποιητικά από τον προμηθευτή αδρανών.

4.5 Ελέγχεται η τήρηση στοιχείων αντοχών σύμφωνα με ΚΤΣ ανά σύνθεση παραγόμενου σκυροδέματος (παρ. 12.1.1.7 και 12.1.1.18 του ΚΤΣ-97).

- Ελέγχεται αν αναγράφονται στο θεωρημένο «Ημερολόγιο-Μητρώο» οι αντοχές σε θλίψη των δοκιμών ηλικίας 28 ημερών (οπσδήποτε ένα δοκίμιο για κάθε κατηγορία σκυροδέματος και ημέρα παραγωγής) και η τυπική απόκλιση s_{60} για κάθε κατηγορία.

- Ελέγχεται αν σχεδιάζονται τα $X_{κιν.3}$ και $X_{κιν.36}$.

4.6 Ανά σύνθεση παραγόμενου σκυροδέματος ελέγχεται:

α) η ικανοποίηση του κριτηρίου

$$X_{60} > f_{ck} + 1.64s$$

με s την πραγματική τυπική απόκλιση όταν $s \geq 3,0$ MPa

ή $s = 3$ όταν $S_{πραγματικό} < 3,0$ MPa

β) ότι $S_{πραγματικό} \geq 1,5$ MPa

4.7 Ελέγχεται η τήρηση στοιχείων εργασιμότητας, θερμοκρασιών περιβάλλοντος και σκυροδέματος στο θεωρημένο «Ημερολόγιο - Μητρώο».

4.8 Έλεγχος εργαστηριακής υποστήριξης της μονάδας.

4.8.1 Όταν η μονάδα διαθέτει δικό της εργαστήριο γίνεται έλεγχος της επάρκειας και της καταλληλότητας του εξοπλισμού ο οποίος κατ'ελάχιστον πρέπει να αποτελείται από τα προβλεπόμενα:

- Κόσκινα
- Φούρνο
- Ζυγούς
- Μήτρες σκυροδέματος, ράβδο συμπίκνωσης
- Θάλαμο συντήρησης δοκιμών
- Πρέσα διακριβωμένη
- Διάταξη μέτρησης εργάσιμου
- Θερμόμετρα για τη μέτρηση θερμοκρασίας περιβάλλοντος και θερμοκρασίας σκυροδέματος.

4.8.2 Όταν η μονάδα δεν διαθέτει δικό της εργαστήριο πρέπει να αποδεικνύεται η συνεργασία της με αναγνωρι-

σμένο εργαστήριο το οποίο διενεργεί για λογαριασμό της τους απαραίτητους ελέγχους. Οποσδήποτε όμως πρέπει να υπάρχουν στη μονάδα μήτρες για τη λήψη δοκιμών, διάταξη συντήρησης δοκιμών μέχρι την αποστολή τους στο εργαστήριο, τουλάχιστον ισοδύναμη από άποψη υγρασίας-θερμοκρασίας με θάλαμο συντήρησης δοκιμών, διάταξη μέτρησης εργάσιμου, θερμόμετρα για τη μέτρηση θερμοκρασίας σκυροδέματος και θερμοκρασίας περιβάλλοντος, βοηθητικό εξοπλισμό για τις παραπάνω μετρήσεις.

4.8.3 Γίνεται έλεγχος είτε σε θάλαμο συντήρησης δοκιμών της μονάδας είτε στο θάλαμο συντήρησης δοκιμών του συνεργαζόμενου αναγνωρισμένου εργαστηρίου για να βεβαιωθεί η ύπαρξη του ελάχιστου αριθμού δοκιμών που απαιτούνται ανά κατηγορία και ημέρα παραγωγής για τον εσωτερικό έλεγχο ποιότητας της μονάδας.

Γίνεται επίσης έλεγχος των βιβλίων δειγματοληψιών και δοκιμών του εργαστηρίου της μονάδας ή του συνεργαζόμενου εργαστηρίου.

5. ΔΕΛΤΙΟ ΑΠΟΣΤΟΛΗΣ

5.1 Γίνεται έλεγχος συμφωνίας του Δελτίου Αποστολής με ΚΤΣ, ως προς τα στοιχεία που υποχρεωτικά κατ'αυτὸν πρέπει να αναγράφονται.

5.2 Γίνεται έλεγχος συμφωνίας αναγραφόμενης ποσότητας σε τόνους με την αναγραφόμενη ποσότητα σε m^3 με βάση τις δηλωθείσες χρησιμοποιούμενες συνθέσεις.

5.3 Όταν είναι δυνατόν γίνεται έλεγχος της ποσότητας που αναγράφεται στο δελτίο αποστολής, με ζύγιση της βαρέλας πριν και μετά την εκφόρτωση, λαμβανομένου υπόψη του νερού έκπλυσης.

6. ΕΠΙΒΕΒΑΙΩΣΗ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ

Η επιβεβαίωση παραγωγής γίνεται με βάση τις δηλωθείσες συνθέσεις, τη χρονική διάρκεια χρήσης συνθέσεων και τα παραστατικά αγοράς πρώτων υλών και πωλήσεως προϊόντων ως ακολούθως:

6.1 Συλλέγονται τα τιμολόγια αγοράς πρώτων υλών (τσιμέντου και αδρανών) που χρησιμοποιήθηκαν στην παραγωγή σκυροδέματος για χρονικό διάστημα ενός έτους ή χρονικό διάστημα που να ισοδυναμεί με κατανάλωση τσιμέντου τουλάχιστον 7.500 τόνων. Εκ των δύο επιλέγεται το μικρότερο χρονικό διάστημα.

6.2 Ανά δηλωθείσα σύνθεση (παρ.4.2 της παρούσας) καταγράφονται το χρονικό διάστημα χρήσης της κάθε σύνθεσης και οι ποσότητες προϊόντος που πωλήθηκαν από τη συγκεκριμένη σύνθεση στο διάστημα χρήσης της.

6.3 Συγκρίνονται οι υπολογισθείσες ποσότητες πρώτων υλών της παρ. 6.2 που καταναλώθηκαν με τις ποσότητες πρώτων υλών που αγοράστηκαν την ίδια χρονική περίοδο της παρ. 6.1. Επιτρέπεται απόκλιση $\pm 3\%$ για τα αδρανή και $\pm 2\%$ για το τσιμέντο.

6.4 Στην περίπτωση που διαπιστώνεται παράβαση των διατάξεων της παρ.6 της παρούσας, η έκθεση της Επιτροπής ελέγχου κοινοποιείται στην αρμόδια ΔΟΥ της ελεγχόμενης επιχείρησης.

7. ΒΑΡΥΤΗΤΑ ΠΑΡΑΒΑΣΕΩΝ

Η βαρύτητα παραβάσεων όπως αυτές προέκυψαν από τη διαδικασία ελέγχου της παρούσας ορίζεται στον Πίνακα II σαν ποσοστό συμμετοχής στο συνολικό πρόστιμο.

Πίνακας Ι

Υλικό	ΝΑΙ	ΟΧΙ	Συχνότητα Ελέγχων	Καταλληλότητα υλικού
Αδρανή/ Κοκκομετρικές αναλύσεις				
Αδρανή/ Λοιποί Έλεγχοι (ισοδύναμο άμμου, αντ. μητρ.πετρώματος., οργανικές προσμίξεις)				
Τσιμέντο				
Νερό				
Πρόσθετα				

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ «ΙΙ»
ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ ΕΛΕΓΧΟΥ ΧΑΛΥΒΩΝ ΟΠΛΙΣΜΟΥ
ΣΚΥΡΟΔΕΜΑΤΟΣ

Στο Παράρτημα αυτό καθορίζεται ο τρόπος άσκησης του ελέγχου χαλύβων οπλισμού σκυροδέματος στις αποθήκες των παραγωγών, των εισαγωγέων, των κάθε είδους προμηθευτών, στις εγκαταστάσεις των επιχειρήσεων διάθεσης και διαμόρφωσης σύμφωνα με τις οικείες διατάξεις του Κ.Τ.Χ. (ΦΕΚ 381/Β/24.3.2000), καθώς και στα εργοτάξια δημοσίων και ιδιωτικών έργων.

Ο έλεγχος αφορά μόνο τις κατηγορίες χάλυβα που προβλέπονται στον Κ.Τ.Χ. και συγκεκριμένα τις κατηγορίες S220, S400, S500, S400s και S500s.

Σε κάθε περίπτωση ελέγχεται η τήρηση των διατάξεων του ΚΤΧ, καταγράφονται τα αντίστοιχα στοιχεία και παίρνονται δείγματα, τα οποία παραδίδονται από τους ελέγχοντες στο ΚΕΔΕ ή στο πλησιέστερο Εργαστήριο της αντίστοιχης Περιφέρειας για έλεγχο.

Αν από τον έλεγχο προκύψει ότι τα δείγματα ικανοποιούν τις απαιτήσεις του ΚΤΧ, τότε η δαπάνη βαρύνει την Υπηρεσία.

Α. ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΕΙΣ ΔΙΑΘΕΣΗΣ, ΑΠΟΘΗΚΕΣ ΠΑΡΑΓΩΓΩΝ, ΕΙΣΑΓΩΓΩΝ ΚΑΙ ΚΑΘΕ ΕΙΔΟΥΣ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΩΝ
Α1 ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗΣ

Επωνυμία και Ταχυδρομική Διεύθυνση:

Κατά νόμο εκπρόσωπος:

Άδεια λειτουργίας:

Α.Φ.Μ.:

Α2 ΣΤΕΛΕΧΩΣΗ

Α2.1 Στελέχωση (παρ. 6.1 Κ.Τ.Χ.)

Υπεύθυνος τεχνικός

Όνοματεπώνυμο:

Εμπειρία:

Σχέση εργασίας με την επιχείρηση:

Α3 ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗ (παρ. 6.2 Κ.Τ.Χ.)

Α3.1 Ταξινόμηση Χαλύβων

Ελέγχεται αν κατά την αποθήκευσή τους οι χάλυβες οπλισμού σκυροδέματος είναι ταξινομημένοι ανά:

- Κατηγορία
- Προέλευση (χώρα και μονάδα παραγωγής)
- Διάμετρο
- Ημερομηνία παραλαβής
- Μήκος (για ράβδους) ή Βάρος (για ρόλους)

Παρατήρηση: Η ταξινόμηση πρέπει να διευκολύνει την επιτόπια επαλήθευση της ταυτότητας του προϊόντος, ως εκ τούτου, η πινακίδα που θα φέρει κάθε δέσμη ράβδων ή κάθε ρόλος θα είναι σταθερά συνδεδεμένη σε εμφανές σημείο.

Α3.2 Συνθήκες Αποθήκευσης

Ελέγχεται αν κατά την αποθήκευσή τους οι χάλυβες προστατεύονται από διάβρωση, μηχανικές φθορές ή πληγές, λάσπες, χώματα, λάδια κ.λπ. Συγκεκριμένα:

- Ελέγχεται αν το δάπεδο των αποθηκευτικών χώρων είναι κατάλληλα διαμορφωμένο ώστε να μην ευνοείται η συσσώρευση λάσπης και νερού.

• Ελέγχεται αν οι χάλυβες είναι τοποθετημένοι σε υποστηρίγματα για να μην έρχονται σε επαφή με το έδαφος.

• Ελέγχεται ο χρόνος αποθήκευσης. Αν ο χάλυβας παρουσιάζει εμφανή ίχνη διάβρωσης (βιομηχανικές ή παραθαλάσσιες περιοχές), γίνεται σύσταση για αποθήκευση σε κλειστούς χώρους.

Η σύσταση καταγράφεται και η τήρησή της ελέγχεται στην επόμενη επίσκεψη.

Α4 ΣΥΝΟΔΕΥΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

Βεβαιώνεται ότι οποιαδήποτε ποσότητα χαλύβων οπλισμού σκυροδέματος συνοδεύεται από τα ακόλουθα παραστατικά:

Α4.1 Πιστοποιητικό ποιότητας ή πιστοποιητικό ελέγχου, ανάλογα με την προέλευση των χαλύβων.

Α4.1.1 Οι εγχωρίως παραγόμενοι χάλυβες συνοδεύονται από πιστοποιητικό συμμόρφωσης (ποιότητας) που εκδίδει ο ΕΛΟΤ (§ 5.2 του Κ.Τ.Χ.).

Α4.1.2 Οι παραγόμενοι χάλυβες σε χώρες της Ε.Ε. και της ΕΖΕΣ συνοδεύονται από πιστοποιητικό συμμόρφωσης (ποιότητας) είτε του ΕΛΟΤ, είτε άλλου οργανισμού πιστοποίησης αναγνωρισμένου από Δημόσια Αρχή της χώρας παραγωγής (§ 5.3 του Κ.Τ.Χ.).

A4.1.3 Οι παραγόμενοι χάλυβες σε τρίτες χώρες συνοδεύονται από πιστοποιητικό ελέγχου που εκδίδει ο ΕΛΟΤ (§ 5.4 του Κ.Τ.Χ.).

A4.2 Πιστοποιητικό Ελέγχου Παραγωγής (MILL TEST CERTIFICATE)

Το πιστοποιητικό ελέγχου παραγωγής εκδίδεται από τον παραγωγό και περιλαμβάνει:

- Το εργοστάσιο παραγωγής
- Τον αριθμό χύτευσης
- Την ημερομηνία παραγωγής
- Την κατηγορία ποιότητας
- Τον αριθμό του πιστοποιητικού συμμόρφωσης ή ελέγχου (βλέπε § 4.1)

- Μηχανικές και χημικές ιδιότητες της χύτευσης

A4.3 Πινακίδα (§ 6.5 του Κ.Τ.Χ.)

Κάθε δέσμη ράβδων και κάθε ρόλος φέρει πινακίδα, η οποία είναι σταθερά συνδεδεμένη σε εμφανές σημείο ώστε να διευκολύνεται η επιτόπια επαλήθευση της ταυτότητας του προϊόντος. Στην πινακίδα περιέχονται κατ'ελάχιστο οι εξής πληροφορίες:

- Η χώρα και το εργοστάσιο παραγωγής
- Η κατηγορία των χάλυβων
- Ο μήνας και το έτος παραγωγής
- Ο αριθμός χύτευσης
- Η περιγραφή της μορφής του προϊόντος και η ονομαστική διάμετρος
- Η σήμανση

A4.4 Παραστατικά που αφορούν παραγγελθείσες ποσότητες Χαλύβων

Για οποιαδήποτε ποσότητα χάλυβων που έχει παραγγελθεί πέραν των αναφερομένων στις παρ. A4.1, A4.2 και A4.3 συνοδευτικών εγγράφων, είναι απαραίτητα και τα εξής:

A4.4.1 Δελτίο Παραγγελίας

Το δελτίο παραγγελίας χάλυβων περιλαμβάνει κατ'ελάχιστον τις εξής πληροφορίες:

- Την περιγραφή της μορφής (ευθύγραμμοι ράβδοι, ρόλοι, πλέγματα κτλ.)

- Τις ποσότητες ανά διάμετρο και κατηγορία
- Την προέλευση εφόσον ζητηθεί από τον πελάτη

A4.4.2 Δελτίο Αποστολής

A4.4.3 Τεχνικό Δελτίο Παράδοσης

Το τεχνικό δελτίο παράδοσης περιέχει τις ακόλουθες πληροφορίες:

- Τον αριθμό του σχετικού δελτίου παραγγελίας
- Τη χώρα και το εργοστάσιο παραγωγής
- Την κατηγορία του χάλυβα
- Τη σήμανση του προϊόντος
- Τις ποσότητες ανά διάμετρο και κατηγορία
- Τον αριθμό του Πιστοποιητικού Συμμόρφωσης ή του Πιστοποιητικού Ελέγχου

Παρατήρηση: Οι πληροφορίες του Τεχνικού Δελτίου Παράδοσης μπορούν να εμπεριέχονται στο Δελτίο Αποστολής.

A4.5 Διασταύρωση

A4.5.1 Ελέγχεται αν οι χάλυβες φέρουν σήμανση για την αναγνώριση της κατηγορίας και της προέλευσής τους. Χάλυβες οι οποίοι δεν φέρουν σήμανση προέλευσης απορρίπτονται.

Παρατήρηση 1: Η σήμανση για την αναγνώριση της

προέλευσης (χώρα και μονάδα παραγωγής) των χάλυβων πρέπει να είναι μοναδική.

Παρατήρηση 2: Η σήμανση για την αναγνώριση της κατηγορίας των χάλυβων με νευρώσεις γίνεται με το διαφορετικό τρόπο διάταξης των νευρώσεων στην επιφάνεια της ράβδου ενώ η σήμανση για την αναγνώριση της κατηγορίας των χάλυβων με λεία επιφάνεια γίνεται με τη χρήση χρώματος (παρ. 2.4 Κ.Τ.Χ.).

Παρατήρηση 3: Στοιχεία σχετικά με τη σήμανση των χάλυβων δίνονται στην παρ. 2.5 και στο ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ 1 του Κ.Τ.Χ.

A4.5.2 Ελέγχεται αν η σήμανση που φέρουν οι χάλυβες συμφωνεί με τα στοιχεία της πινακίδας.

A4.5.3 Ελέγχεται αν ταυτίζονται οι κοινές πληροφορίες των συνοδευτικών εγγράφων.

A5 ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΣ ΕΛΕΓΧΟΣ

Ελέγχεται ότι οι χάλυβες δεν εμφανίζουν προϊόντα διάβρωσης, απολεπίσεις, αλλοιώσεις, αθέλητες παραμορφώσεις και πληγές.

A6 ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΠΤΙΚΟΙ ΕΛΕΓΧΟΙ

Η έκταση της δειγματοληψίας (πλήθος ελεγχόμενων παρτίδων) εξαρτάται από τη σοβαρότητα των παραβάσεων που εντοπίστηκαν. Η δειγματοληψία γίνεται ως ακολούθως:

Από τρεις διαφορετικές ράβδους κάθε ελεγχόμενης παρτίδας λαμβάνονται τρία δείγματα μήκους 1,5 m το καθένα. Τα δείγματα επιλέγονται έτσι ώστε στο καθένα να περιέχεται η σήμανση για την αναγνώριση της κατηγορίας, της χώρας και της μονάδας παραγωγής (παρ. 2.4 και 2.5 του Κ.Τ.Χ.). Τα δείγματα αριθμούνται, σφραγίζονται κατά τρόπο που να εξασφαλίζεται το απαραβίαστό τους και συντάσσεται σχετικό πρωτόκολλο δειγματοληψίας στο οποίο σημειώνονται τα στοιχεία της επιχείρησης, η προέλευση και ο αριθμός χύτευσης της παρτίδας.

Τα δείγματα ελέγχονται σύμφωνα με την παρ. 5.5 του Κ.Τ.Χ.

Η παρτίδα που δειγματολήφθηκε παραμένει στον αποθηκευτικό χώρο της επιχείρησης μέχρις ότου ολοκληρωθούν οι εργαστηριακοί έλεγχοι.

B ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΕΙΣ ΔΙΑΜΟΡΦΩΣΗΣ

Για τους μη διαμορφωμένους χάλυβες που βρίσκονται στις εγκαταστάσεις των επιχειρήσεων διαμόρφωσης και πρόκειται είτε να διατεθούν στην αγορά ως έχουν (εφόσον η επιχείρηση διαμόρφωσης λειτουργεί και ως επιχείρηση διάθεσης) είτε να προωθηθούν για διαμόρφωση και κατεργασία, ο έλεγχος γίνεται όπως περιγράφεται στο Κεφάλαιο Α του παρόντος.

Για το διαμορφωμένο προϊόν ο έλεγχος γίνεται στους χώρους διαμόρφωσης και κατεργασίας ως ακολούθως.

B1 ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗΣ

Επωνυμία και Ταχυδρομική Διεύθυνση:

Κατά νόμο εκπρόσωπος:

Άδεια λειτουργίας:

A.Φ.Μ.:

B2 ΣΤΕΛΕΧΩΣΗ - ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ

B2.1 Στελέχωση (παρ. 7.2 Κ.Τ.Χ.)

Υπεύθυνος τεχνικός

Ονοματεπώνυμο:

Τίτλος σπουδών:

Σχέση εργασίας με την επιχείρηση:

B2.2 Εξοπλισμός

Ελέγχεται η επάρκεια και η καταλληλότητα του εξοπλι-

σμού που διαθέτει η επιχείρηση για τις κύριες εργασίες διαμόρφωσης και κατεργασίας χαλύβων όπως κοπή, κάμψη και συγκόλληση.

- Κοπή - Ελέγχεται η ύπαρξη μηχανικών μέσων όπως ψαλίδι, δίσκος κτλ.

- Κάμψη - Ελέγχεται ότι υπάρχουν τα τύμπανα των παρακάτω διαμέτρων (παρ. 7.4 του Κ.Τ.Χ.) 32mm, 40mm, 48mm, 56mm, 72mm, 140mm, 154mm, 175mm, 196mm, 224mm.

- Συγκόλληση - Στην περίπτωση που χρησιμοποιείται χειρωνακτική ηλεκτροσυγκόλληση, ελέγχεται ότι υπάρχουν τα κατάλληλα επενδεδυμένα ηλεκτρόδια είτε με βασική επένδυση είτε με όξινη επένδυση ρουτιλίου στις διαμέτρους: 2mm, 2,5mm, 3,25mm και 4 ή 5 mm (παρ. 3.5.2.2. του Κ.Τ.Χ.). Στην περίπτωση που χρησιμοποιείται ημιαυτόματη ηλεκτροσυγκόλληση τόξου (MAG) ελέγχεται ότι υπάρχουν τα κοίλα ηλεκτρόδια (συνεχές ηλεκτρόδιο) καθώς και η διάταξη παραγωγής προστατευτικής ατμόσφαιρας CO₂-A.

Παρατήρηση: Απαγορεύεται η χρήση φλόγας ή οξυγονοκόλλησης σε οποιαδήποτε εργασία κατεργασίας και διαμόρφωσης χαλύβων.

B3 ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗ

Ελέγχεται αν κατά την αποθήκευσή τους, οι χάλυβες προστατεύονται από διάβρωση, μηχανικές φθορές ή πληγές, λάσπες, χρώματα, λάδια κ.λπ. Συγκεκριμένα:

- Ελέγχεται αν το δάπεδο των αποθηκευτικών χώρων είναι κατάλληλα διαμορφωμένο ώστε να μην ευνοείται η συσσώρευση λάσπης και νερού.

- Ελέγχεται αν οι χάλυβες είναι τοποθετημένοι σε υποστηρίγματα για να μην έρχονται σε επαφή με το έδαφος.

- Ελέγχεται ο χρόνος αποθήκευσης (βιομηχανικές ή παραθαλάσσιες περιοχές), γίνεται σύσταση για αποθήκευση σε κλειστούς χώρους.

Η σύσταση καταγράφεται και η τήρησή της ελέγχεται στην επόμενη επίσκεψη.

B4 ΣΥΝΟΔΕΥΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

B4.1 Δελτίο Παραγγελίας

Το δελτίο παραγγελίας χαλύβων περιλαμβάνει κατ'ελάχιστον τις εξής πληροφορίες:

- Την περιγραφή της μορφής (ευθύγραμμοι ράβδοι, ρόλοι, πλέγματα κτλ.)

- Τις ποσότητες ανά διάμετρο και κατηγορία

- Την προέλευση, εφόσον ζητηθεί από τον πελάτη

B4.2 Δελτίο Αποστολής

B4.3 Τεχνικό Δελτίο Παράδοσης

Το τεχνικό δελτίο παράδοσης πρέπει να περιέχει τις ακόλουθες πληροφορίες:

- Τον αριθμό του σχετικού δελτίου παραγγελίας

- Τη χώρα και το εργοστάσιο παραγωγής

- Την κατηγορία του χάλυβα

- Τη σήμανση του προϊόντος

- Τις ποσότητες ανά διάμετρο και κατηγορία

- Τον αριθμό του Πιστοποιητικού Συμμόρφωσης ή του

Πιστοποιητικού Ελέγχου

- Τις όποιες εργασίες διαμόρφωσης έγιναν από την επιχείρηση

Παρατήρηση 1: Οι πληροφορίες του Τεχνικού Δελτίου Παράδοσης μπορούν να εμπεριέχονται στο Δελτίο Αποστολής.

B4.4 Το Πιστοποιητικό Ποιότητας ή Πιστοποιητικό Ελέγχου της πρώτης ύλης από την οποία προέρχεται το διαμορφωμένο προϊόν (κλωβοί, αναδιπλούμενα πλέγματα).

B4.5 Διασταύρωση

B4.5.1 Ελέγχεται αν οι χάλυβες φέρουν σήμανση για την αναγνώριση της κατηγορίας και της προέλευσής τους. Χάλυβες οι οποίοι δεν φέρουν σήμανση προέλευσης απορρίπτονται.

Παρατήρηση 1: Η σήμανση για την αναγνώριση της προέλευσης (χώρα και μονάδα παραγωγής) των χαλύβων πρέπει να είναι μοναδική.

Παρατήρηση 2: Η σήμανση για την αναγνώριση της κατηγορίας των χαλύβων με νευρώσεις γίνεται με το διαφορετικό τρόπο διάταξης των νευρώσεων στην επιφάνεια της ράβδου ενώ η σήμανση για την αναγνώριση της κατηγορίας των χαλύβων με λεία επιφάνεια γίνεται με τη χρήση χρώματος (παρ. 2.4 Κ.Τ.Χ.).

Παρατήρηση 3: Στοιχεία σχετικά με τη σήμανση των χαλύβων δίνονται στην παρ. 2.5 και στο ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ 1 του Κ.Τ.Χ.

B4.5.2 Ελέγχεται αν ταυτίζονται οι κοινές πληροφορίες των συνοδευτικών εγγράφων.

B5 ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΣ ΕΛΕΓΧΟΣ

Ελέγχεται ότι οι χάλυβες δεν εμφανίζουν προϊόντα διάβρωσης, απολεπίσεις, αλλιώσεις, αθέλητες παραμορφώσεις και πληγές ή βλάβες που οφείλονται στις εργασίες διαμόρφωσης ή κατεργασίας.

B6 ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΠΤΙΚΟΙ ΕΛΕΓΧΟΙ

Η έκταση της δειγματοληψίας (πλήθος ελεγχόμενων παρτίδων) εξαρτάται από τη σοβαρότητα των παραβάσεων που εντοπίστηκαν. Η δειγματοληψία γίνεται ως ακολούθως:

Από τρεις διαφορετικές ράβδους κάθε ελεγχόμενης παρτίδας λαμβάνονται τρία δείγματα μήκους 1,5m το καθένα. Τα δείγματα επιλέγονται έτσι ώστε στο καθένα να περιέχεται η σήμανση για την αναγνώριση της κατηγορίας, της χώρας και της μονάδας παραγωγής (παρ.2.4 και 2.5 του Κ.Τ.Χ.). Τα δείγματα αριθμούνται, σφραγίζονται κατά τρόπο που να εξασφαλίζεται το απαραβίαστό τους και συντάσσεται σχετικό πρωτόκολλο δειγματοληψίας στο οποίο σημειώνονται τα στοιχεία της επιχείρησης, η προέλευση και ο αριθμός χύτευσης της παρτίδας..

Τα δείγματα ελέγχονται σύμφωνα με την παρ. 5.5 του Κ.Τ.Χ.

Η παρτίδα που δειγματολήφθηκε παραμένει στον αποθηκευτικό χώρο της επιχείρησης μέχρις ότου ολοκληρωθούν οι εργαστηριακοί έλεγχοι.

Ειδικά στην περίπτωση δειγματοληψίας χαλύβων σε μορφή πλέγματος (κλωβοί, αναδιπλούμενα πλέγματα), το δείγμα συνιστά τμήμα του πλέγματος διαστάσεων 0,5m x 1,0m.

Παρατήρηση: Τα αναφερόμενα στις παρ. B2, B3, B4, B5 και B6 ισχύουν και για τους οποιασδήποτε μορφής πλήρως ή μερικώς διαμορφωμένους οπλισμούς που παραλαμβάνει και χρησιμοποιεί η επιχείρηση.

Γ. ΕΡΓΟΤΑΞΙΑ

Για τον έλεγχο στα Εργοτάξια των Δημοσίων και Ιδιωτικών Έργων ισχύουν τα αναφερόμενα στο Κεφάλαιο Β με την εξής τροποποίηση που αφορά την παράγραφο Β1.

Γ1 ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΕΡΓΟΥ

Τίτλος έργου

Φορέας

Ανάδοχος

Επιβλέπων

Εκπρόσωπος κατασκευαστή

Στοιχεία επιχείρησης προμήθειας χαλύβων

(Επωνυμία, Ταχ. Διεύθυνση)

Άρθρο Δεύτερο

Έναρξη Ισχύος

1. Ο παρών ισχύει από τη δημοσίευσή του στην Εφημε-

ρίδα της Κυβερνήσεως και από τη θέση του σε ισχύ καταργείται κάθε άλλη προϋφιστάμενη σχετική διάταξη. Οι εκκρεμείς υποθέσεις, σε όποιο στάδιο εάν ευρίσκονται συνεχίζουν να ρυθμίζονται από τις διατάξεις που ισχύουν κατά το χρόνο του ελέγχου.

Η απόφαση αυτή να δημοσιευθεί στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως.

Αθήνα, 5 Μαρτίου 2001

Ο ΥΠΟΥΡΓΟΣ

ΚΩΝ. ΛΑΛΙΩΤΗΣ